





## ИЗ САДРЖАЈА

УЗ РЕЛАТИВНО МАЛА УЛАГАЊА  
МОГУЋЕ ЈЕ ПОВЕЋАТИ СНАГУ ЗА  
ОКО 70 MW 2

**БЕЗБИЈЕДНО, КВАЛИТЕТНО И  
НА ВРИЈЕМЕ 3**

ПРОИЗВОДЊА НАКОН РЕМОНТА 4

**РИТЕ УГЉЕВИК ИМА СИГУРНУ  
БУДУЋНОСТ 5**

**ФАБРИКА ГИПСАНИХ ПЛОЧА У  
УГЉЕВИКУ 5**

**ЗАХВАЉУЈУЋИ СЛУЖБИ ЕМО  
ПОЈЕДИНЕ МАШИНЕ ИМАЈУ  
ДВОСТРУКО ДУЖИ  
РАДНИ ВИЈЕК 6**

**ПОСЈЕТА ПРЕДСТАВНИКА ЦЕНТРА ЗА  
ЖИВОТНУ СРЕДИНУ ИЗ БАЊА  
ЛУКЕ 7**

ПЛАТФОРМА ЗА ПОДРШКУ  
ЕНЕРГЕТСКОЈ ТРАНЗИЦИЈИ ПОЧЕЛА  
СА РАДОМ 8

**ЗАНИМЉИВОСТИ ИЗ  
РЕМОНТА  
ТАТЈАНА ПИЛОШ -  
ЗАВАРИВАЧ 10**

**ОДРЖАНА КОМЕМОРАЦИЈА  
ПОВОДОМ СМРТИ АНТЕ ГАЈИЋА 11**



### ФОТО

**Насловна страна:** "Монтажа горњег кућишта  
цилиндра средњег притиска"

**Задња страна:** "Детаљ са рудника"

## ПРЕЗЕНТАЦИЈА МАШИНСКОГ ФАКУЛТЕТА ИЗ БЕОГРАДА

**УЗ РЕЛАТИВНО МАЛА  
УЛАГАЊА МОГУЋЕ ЈЕ  
ПОВЕЋАТИ СНАГУ ЗА  
ОКО 70 MW**



Термоелектрана Угљевик је стара преко 35 година и ради са смањеном снагом. Стручњаци са Машинског факултета из Београда направили су технички приједлог модернизације термоелектране Угљевик и презентовали га водећим људима РИТЕ Угљевик. Милан Петровић, професор на Машинском факултету у Београду и један од аутора техничког рјешења модернизације Термоелектране је рекао да се рецимо турбинско постројење уз улагања од око двадесет милиона конвертибилних марака може модернизовати тако да се повећа корисност и снага за 70 MW у односу на садашњу. Наравно, потребна су одређена улагања и у котловско постројење, али би се на тај начин продужио вијек термоелектране за око петнаест година од навршетка 200.000 сати рада. Наши инжењери су коментарисали да је да је презентација реална и да је побољшање које се предлаже изводиво.

### УРЕДНИК:

Светлана Симанић

### КОНТАКТ

e-mail: svetlanasimanic@gmail.com

телефон: +387 55 774 306

**РЕДАКЦИОНИ ОДБОР:** Слободан Марковић,  
Жико Крунић, Жарко Новаковић, Раде Косановић

**ШТАМПА:** АСоглас Зворник

**ТИРАЖ:** 600

Интерни информативни лист  
ЗП "РИТЕ Угљевик" АД Угљевик  
76330 Угљевик

## БЕЗБИЈЕДНО, КВАЛИТЕТНО И НА ВРИЈЕМЕ

### ТЕРМОЕЛЕКТРАНА УГЉЕВИК, НАКОН РЕМОНТНИХ РАДОВА



Захваљујући радницима Термоелектране Угљевик на пожртвованости, одговорности и максималном залагању да се планирани радови у ремонту Термоелектране Угљевик обаве према техничким прописима и у предвиђеним роковима, Жарко Новаковић, руководилац РЈ Термоелектрана Угљевик, не крије задовољство због обављеног посла, али забринутост због стања појединих дијелова блока које је могуће санирати тек у капиталном ремонту 2024. године.



„Након три године изузетно кратких временских периода за обављање ремонтних радова, коначно смо добили ремонт у трајању од педесет дана. Могу слободно да кажем да смо на мрежи били већ након 45 дана, а да смо обавили обим послова раван капиталном ремонту,” рекао је Новаковић. Новаковић је истакао да је циљ ремонта био подизање спремности постројења да дочека капитални ремонт 2024. године.

„Успјешност ремонта углавном се оцјењује на основу подизања снаге генератора, то јесте један од показатеља, али ми смо имали много више проблема који обичном посматрачу нису видљиви. Прије свега мислим на вибрације на кућишту генератора, вибрације и угиб ротора средњег притиска на турбини, број испада због цијевног система, рад електрофилтерског постројења, капацитет димних вентилатора. Мегавати су посљедица доброг или лошег рада одређених постројења, а да смо већи број проблема ријешили говоре реални показатељи. Ниво вибрација на кућишту генератора је преповловљен. На турбини и лежиштима ниво вибрација је смањен, а угиб ротора турбине скоро да је доведен у пројектно стање“, констатовао је руководилац РЈ ТЕ.

Још је додао да су елиминисана слаба мјеста цијевног система и то на начин да су мапиране зоне у котлу због којих је у претходном периоду биљежен већи број излазака, односно у потпуности су измијењене те екранске зоне цијевног система. Извршена је уградња око 40 тона нових цијеви на радијационим и прегријачким површинама котла, те се са те стране очекује већа поузданост рада котла. Урађена је и метализација углова хладног лијевка котла који су нарочито изложени абразији и као такви представљају слабу тачку за поузданост рада котла. Наиме, то је нов посао који подразумева наношење слоја тврдог метала на површине цијеви чиме се оне додатно ојачавају и имају повећану отпорност на хабање.

Ако бисмо сумирали ремонтне радове могло би се рећи да су:

- Смањене вибрације на генератору,
- Вибрационо стање турбине и угиб ротора на цилиндру средњег притиска доведено на дозвољен ниво за дуготрајан рад
- Смањени су отпори у гасном тракту, што је предуслов бољег рада електрофилтерског постројења
- Повећан је капацитет димних вентилатора (на страни А стављена нова радна кола)
- Повећана је поузданост помоћне опреме, прије





свега електроопреме у пољу објекта 64

- Извршена је санација цијевног система котла два у помоћној котловници, чија је поузданост била на изразито ниском нивоу (извршена је замијена патоса ложишта котла са припадајућим цијевним луковима)
- Електрофилтери евидентно боље раде, јер смо постигли правилнију дистрибуцију гасова кроз електрофилтере.

Новаковић тврди да су ефекти ремонта видљиви на свим пољима, па и на једном од најважнијих показатеља – снази. Како се сада чини, створени су услови за „вожњу“ од просјечно 270 MW. Ипак,

да би се одржала добра „кондиција“ и испуњавале обавезе према систему ЕРС на дужи временски период, према Новаковићевом мишљењу, потребно је планирати озбиљнија улагања у опрему Термоелектране Угљевић.

„Ремонт је да се санира, испитује, а улагања подразумевају потпуно нову опрему. Тако на примјер у капиталном ремонту 2024. године неопходно је замијенити кућиште средњег притиска турбине, што је посао који захтијева застој од четири мјесеца и још не знамо колико ће нас коштати“, објаснио је Новаковић.

Према свим показатељима, након овог уласка из ремонта, апсолутно не постоје сигнали у погону који дају назнаке да постоји и један проблем који нас може избацити напоље. Наравно, на пуцање цијевног система који је одрадио 200.000 сати не можемо утицати, али кроз овакав приступ самом котлу, какав је био у овом ремонту, значајно би се требао смањити број излазака.

На крају можемо рећи да је ремонт испунио очекивања, али и да се мора имати у виду рок трајања појединих дијелова постројења, те да је и даље неопходно наставити ревитализацију блока како би се испуњавале обавезе према систему Електропривреде РС и како би се задржала позиција највећег произвођача електричне енергије у систему.

## ПРОИЗВОДЊА НАКОН РЕМОНТА



Рад термоелектране представља циклусе кампањске производње и циклусе редовног годишњег ремонта, који се наизмјенично понављају од првог пуштања термоелектране у рад.

Сви планирани радови на ремонтним активностима

завршени су у року, те је синхронизација генератора са мрежом извршена 19.05.2021 у 18 часова и 26 минута.

Са успјешним завршетком ремонтних радова, лоптица је пребачена на радну цјелину производње. Већ након 10 дана рада примјетни су резултати ремонта, и према ријечима Ђорђевића Аврамовића, руководиоца РЦ Производња, просјечна производња електричне енергије на генератору износи 270 MW што је за око 30MW више него у периоду прије ремонта, тако да производња електричне енергије за мјесец мај износи 125% од планиране, док је годишња производња 99,4% од планиране.

Имајући у виду да су ремонтни радови извршени квалитетно, погонско особље спремно за нове радне изазове, а да на депонијама постоје довољне количине угља, очекује нас стабилан рад и добри производни резултати у наредном периоду.

## ГЕНЕРАЛНИ ДИРЕКТОР ЕРС ЛУКА ПЕТРОВИЋ ОБИШАО РАДОВЕ НА РЕМОНТУ ТЕРМОЕЛЕКТРАНЕ УГЉЕВИК

### РИТЕ УГЉЕВИК ИМА СИГУРНУ БУДУЋНОСТ

Рудник и термоелектрана “Угљевић” је најважнији енергетски објекат у систему “Електропривреде Републике Српске” и највећи произвођач електричне енергије у Српској“, изјавио је генерални директор “Електропривреде” Лука Петровић током посјете РиТЕ “Угљевић”, гдје се увјерио у то како тече редовни годишњи ремонт Термоелектране. „Овај ремонт се ради у правом тренутку јер се десило знатно оштећење дијафрагме фиксног елемента на парној турбини и да се није изашло из система дошло би до хаварије на турбини“, рекао је Петровић и додао да Угљевић остварује све планове производње отквивке, угља и електричне енергије.

Он је истакао да овај објекат има своју будућност и може безбиједно да функционише, јер има најсавременији систем за одсумпоравање димних гасова. Овај систем је, како је Петровић навео, апсолутно у функцији, завршен је пробни рад, а послје ремонта ћемо видјети да у потпуности задовољава све европске норме по питању емисије чврстих честица и заштите животне средине.

Жарко Новаковић, руководилац РЈ Термоелектрана Угљевић је нагласио да је овај ремонт врло значајан зато што је претходне



три године годишњи ремонт трајао по 25 дана, а овогодишњи 50, па су овим ремонтом обухваћена сва витална постројења.

“Ефекти ремонта треба да се огледају у замјени цијевног система ложишта, подизању поузданости у раду и смањењу излазака Термоелектране “Угљевић”, прецизирао је Новаковић.

Директор Рудника и термоелектране Угљевић Чедомир Стојановић је овом приликом рекао да је ремонт у трајању од 50 дана био неопходан како би се отклонили уочени недостаци на постројењу, односно како би стабилна производња била осигурана.



Преговори око изградње фабрике гипсаних плоча, која би по капацитетима била међу највећим у Европи у РиТЕ Угљевић се приводе крају. Инвеститор је водећа кинеска компанија у овој бранши, Beijing New Building Materials, PLC (BNBM) из Пекинга, која се међу првима, још 2019-те године, појавила као озбиљан пословни партнер за прераду гипса, као нупроизвода недавно изграђеног Постојења за одсумпоравање димних гасова. Нова фабрика биће вриједна 50 милиона евра. Директор РиТЕ Угљевић Чедомир Стојановић каже да су нацрти већ припремљени и послати Влади РС

## ФАБРИКА ГИПСАНИХ ПЛОЧА У УГЉЕВИКУ

која је већински власник, те је за реализацију овог пројекта неопходна сагласност акционара. Планирано је да фабрика буде изграђена на рудничком одлагалишту на површини од 125.000 квадратних метара. Пројектована је за производњу 30 милиона m<sup>2</sup> гипсаних плоча и капацитетом би била међу највећима у Европи, што је за ову кинеску компанију важан искорак у освајању овог тржишта.

Запошљаваће око стотину радника, а логистичке и техничке услуге ће вршити локалне компаније. Ова фабрика, која би требало да са радом почне најкасније за годину дана, била би од огромног значаја не само за Угљевић него и цијелу регију па и Републику Српску - оцијенио је Стојановић. Учешће РиТЕ у овој фабрици било би 10 % укупне вриједности исте, а проценат удјела ће бити остварен кроз испоруку ОДГ гипса, око 250.000 t на годишњем нивоу као и угља неопходног за технолошки процес у количини од око 70.000 t годишње.



## Захваљујући служби ЕМО поједине машине имају двоструко дужи радни вијек



На угљевичком руднику тренутно је задовољавајуће стање што се тиче исправности рударске механизације.

Број расположиве механизације је повећан у односу на претходни период јер је стигла одређена количина резервних дијелова, а појачане су активности на планско-превентивном одржавању. Од већих послова, према ријечима Драгољуба Маринковића, руководиоца Службе електро-машинског одржавања, треба издвојити ремонт доњег строја булдозера (гдје је вриједност дијелова око педесет хиљада конвертибилних марака). Овим ремонтом се булдозеру продужава вијек за око 10 000 мото сати, што је око три године рада, а у случајевима гдје се уграђује ремонтван или нов мотор, радни вијек се продужи за три до пет година.

„Према препорукама произвођача, радни вијек на примјер булдозера је 30 000 мото сати, међутим правилним начином руковања и одржавања имамо булдозере који раде и преко педесет хиљада мото сати, што практично значи да им је радни вијек удвостручен“, истакао је Маринковић. Уградњом генератора, електромоторних точкова и ремонтваних мотора повећаће се и број расположивих дампера. Тренутно је у раду између 28 и 30 дампера.

На руднику ради шест исправних багера, а у току је поправка два Липхера, те ће ускоро број и ових јединица бити на задовољавајућем нивоу.

Завршен је и дјелимичан ремонт Парнаби постројења, односно ремонтван је раст са вибро моторима, сито, циклони и редуктор.

Треба напоменути да је набавка резервних дијелова успорена због пандемије корона вируса,

као и да је цијена челика порасла за чак 50%. Ипак добром организацијом у Електро-машинском одржавању на руднику, праћењем стања опреме и залагањем радника обезбијеђени су позитивни ефекти и висок степен поузданости рударских машина и уређаја.

У јуну, након годину и по дана, на угљевички рудник стићи ће и нови багер, запремине кашике од 8,6 кубика.

### ПРОИЗВОДЊА

У мају мјесецу на угљевичком руднику чак осам дана је било нерадно због кише и лоших



временских услова. На откривци је план испуњен са 53% или количина изражена у метрима кубним износи 773.500 м<sup>3</sup> чврсте масе. У периоду за првих пет мјесеци године остварење плана је нешто веће, те износи 61% планираних количина, односно 3.674.961 м<sup>3</sup> чврсте масе.

Са 143.000 тона ископаног угља, план производње у мају је испуњен 89%, а за првих пет мјесеци и ископаних 596.760 тона, план је остварен 93%.

Укупно је било четрдесет нерадних дана од почетка године.

## ПОСЈЕТА ПРЕДСТАВНИКА ЦЕНТРА ЗА ЖИВОТНУ СРЕДИНУ ИЗ БАЊА ЛУКЕ



Како би одагнали све сумње у ваљаност и функционалност постројења за одсумпоравање димних гасова у термоелектрани Угљевик, позвали смо у посјету представнке Центра за животну средину из Бања Луке који су повремено кроз упите предузећу РиТЕ Угљевик и наступе у медијима, изражавали сумњу у вези са реализацијом овог најзначајнијег пројекта на простору РС у посљедњих десетак година.

Нама као домаћину, био је циљ да се „заинтересована страна“ из прве руке увјери у комплетну грандиозност овог пројекта. Увидом у преобимну документацију које се односи на ОДГ, као и обиласком комплетног постројења, делегација није могла да сакрије задовољство чињеницом да се је на простору БиХ реализован један овакав пројекат.

У овом тренутку заиста је једино важно да ли постројење ради или не. Како је Златко Маловић, пројект менаџер ОДГ овом приликом истакао, ОДГ мора да ради. „Имамо пројекат од 195 милиона КМ и нисмо пијани милионери да уложимо толики новац, а да постројење не ради. Имамо превише посла око производње електричне енергије и рада постројења у гарантном периоду, да нема смисла ићи од медија до медија и демантовати којекакве приче које служе за нека поткусуривања. Ми смо професионалци и са изузетним професионалцима смо сарађивали на реализацији овог пројекта. Иза кредита који смо добили стоји јапанска кредитна агенција и јапанска влада. У тренутку када смо добили кредит 2009. године, када су најбољи инвестициони кредити били на пет до десет посто камате, ми смо добили камату од 0,01%. Они овај кредит нису дали да би зарадили, него се ради о пројекту од државне важности за БиХ, односно

за народ ове државе. Након завршетка овог пројекта, квартално, свака три мјесеца, шаљемо им званичан мониторинг, узимају се званични листинзи са уграђених мјерача и на основу тога они виде какав је ефекат њиховог улагања и какав је утицај постројења на побољшање животне средине. Ми смо једина компанија у БиХ, од свих осам великих ложишта, која је имплементирала постројење за ОДГ. Свима су 2016. године када се усвајао НЕРП била пуна уста намјере и идеја у вези са изградњом оваквих постројења, а једини је Угљевик завршио постројење које је у функцији и које задовољава све прописане стандарде. Једино је још термоелектрана Какањ је ушла у причу око предквалификације и они то морају уредити да би остали у животу.“

Уз констатацију да највећи имају највеће обавезе и неко подразумевају да се озбиљно ради на великим еколошким пројектима, младе даме из Центра за животну средину, изразиле су задовољство због онога што су видјеле на лицу мјеста, као и због због конкретних и потпуних одговора на сва њихова питања. Ова организација, не представља никакву инспекцију, већ организацију која је настала као рекација на неодговорно и неодрживо управљење и планирање енергетских система и БиХ и који се великим дијелом односи на прљав извор енергије – угаљ. Центар за животну средину и Центар за екологију и енергију активно прате пројекте изградње нових термоелектрана или блокова у постојећим електранама на угаљ у БиХ, анализирајући све кораке у правним поступцима, посебно у вези са студијама утицаја на животну средину и усклађености са нашим и међународним законодавством у области заштите животне средине, реагују на све неправилности.



Платформа за подршку енергетској транзицији у регионима угља на Западном Балкану и у Украјини званично је започела са радом у децембру 2020. године. Тим поводом

## ПЛАТФОРМА ЗА ПОДРШКУ ЕНЕРГЕТСКОЈ ТРАНЗИЦИЈИ ПОЧЕЛА СА РАДОМ

### Шта је циљ платформе?

Циљ платформе је да помогне земљама потписницама, међу којима је и БиХ да престану да користе угаљ у производњи енергије.

### Ко је носилац активности и ко су учесници?

Платформу предводи Свјетска банка са неколико важних партнера за сектор енергетике и регион. Партнери су Европска комисија, Секретаријат Енергетске заједнице, Европска банка за обнову и развој (EBRD), универзитет College of Europe из пољског града Натолин и Владом Пољске.

разговарали смо са др Цвјетком Стојановићем, предсједником Савеза инжењера рудара и геолога РС, једним од учесника на конференцији у оквиру овог пројекта.

наведене активности координисаће Секретаријат платформе чије оснивање је планирано за почетак 2021. године.

### Ко је покретач ове иницијативе?

ЕУ је 2017. године покренула иницијативу за регионе угља у транзицији (енг. Цоал Регионс ин Транзитион Иницијативе) како би помогла регионима у ЕУ који у старту заостају на овом путу. Тим за транзицију угља Свјетске банке, је 2018. године у граду Катовице, Пољска, усвојио глобални програм под називом: Управљање затварањем рудника – праведна транзиција за све, са нагласком на ефикаснијим мјерама планирања и припреме за затварање рудника угља. Ове мјере требају да ојачају целокупан оквир управљања одговорним за вођење и управљање затварањем рудника угља, који врло рано ангажују учеснике.

Иницијатива за Западни Балкан и Украјину је слична овој Иницијативи, а покренута је јер је ЕУ схватила да је у спровођењу Европског зеленог одговора неопходна сарадња са земљама које су у сусједству ЕУ. Платформа за Западни Балкан и Украјину, највећим дијелом заснована на заједничкој декларацији земаља Западног Балкана потписаној у Подгорици 2019, којим су се оне обавезале да спроведу енергетску транзицију.

### Које су то активности које Свјетска банка планира да спроведе?

Активности Свјетске банке превасходно се односе на пружање знања и техничку помоћ заинтересованим земљама које исказу интерес за енергетску транзицију. У првој фази укључене су Украјина и земље западног Балкана. БиХ је једна од земаља потписница.

### У чему се конкретно огледа помоћ?

Техничка помоћ ће се огледати првенствено и изради мапе пута у сектору угља која има за циљ да води програмирање земље за транзицију, а без које не би било могуће повлачење било каквих донаторских средстава која су неопходна за успјешну транзицију.

### Да ли постоји неки посебан фонд за ову намјену?

Инвестициони оквир који је створен за Западни Балкан (енг. *Western Balkans Investment Framework-WBIF*) моћи ће да помаже транзицију у рударском сектору, што ће бити један од извора

финансирања за пројекте који буду имали за циљ престанак коришћења угља.

На овај начин ЕУ жели да помогне регионима угља на Западном Балкану и у Украјини да престану да користе угаљ и створе нове економије засноване на чистим, обновљивим изворима енергије. То је у суштини основа пута ЕУ ка климатски неутралном друштву до 2050. који је зацртан у Европском зеленом договору.

### Који су кључни принципи у транзицији?

За почетак неопходна је сарадња региона угља из ЕУ са регионима угља на Западном Балкану и у Украјини. Такође је веома важна едукација и обука становника региона угља како би могли да обављају нека нова занимања. На крају, биће неопходна свеобухватна еколошка рекултивација земљишта, како би се оно користило у друге сврхе и омогућило простор за приватне инвеститоре. Ово ће свакако бити дугачко путовање, које ће морати да буде прилагођено сваком региону посебно јер се они разликују. Праведна транзиција треба да буде основа пута ЕУ ка климатски неутралном друштву до 2050. Напокон је ЕУ схватила да мора да сарађује са сусједним земљама да би спровела Европски зелени одговор.

### Шта доноси искуство Свјетске банке и ЕУ?

Сви партнери у овој иницијативи обећали су различиту врсту помоћи. Представници Свјетске банке, поручили су да ће ова финансијска институција донијети искуство из цијелог свијета у рјешавању проблема енергетске транзиције. Као важну поруку из досадашњег рада банке истакли су вођење рачуна о социјалној ситуацији људи, не само радника, већ цијеле заједнице која живи од индустрије угља. Социјални идентитет је, такође, веома битан јер су рудари, као су нагласили веома поносни, а уз то имају важну улогу у друштву, коју сада могу да изгубе. Због тога је потребно бити пажљив у односу са њима, нагласили су представници Свјетске банке.

### Како до пројекта који ће замијенити индустрију засновану на угљу?

Стварање нових радних мјеста је оно што у EBRD-у, очекује од платформе. Допринос EBRD-а биће, како су истакли, стварање инвестиционих прилика, као и развој одговарајућих политика да се оне остваре. Ти пројекти морају да одговарају потребама локалних заједница. Такође су истакли да овдје није ријеч о замјени велике индустрије великом индустријом, већ о замјени велике индустрије пословима у више мањих сектора.

Један од основних закључака конференције је да државе региона Западног Балкана и Украјине морају учити из добрих примјера других држава

и региона, те да транзиција неће успјети ако није праведна, односно да сва могућа рјешења морају бити прилагођена сваком региону појединачно. Од изузетно великог значаја је да становништво у регионима који економски зависе од експлоатације угља буде активно укључено у процес и да им се пружи потребна могућност за преквалификацију. Кроз овај процес потребно је посебно водити рачуна о самим рударима, њиховим породицама и становништво директно везаним за угљенокопе и секторе прераде угља, да би након процеса енергетске транзиције могли да воде пристојне животе без страха за сопствену егзистенцију.

### На крају, шта мислите о будућности експлоатације угља у БиХ, РС, односно Угљевику?

Што се тиче ФБиХ, за очекивати је да најприје неперспективни рудници угља, поготово у подземној експлоатацији, крену овим путем. Када су у питању нови ТЕ блокови, за сада је извијесна само изградња термоелектране Тузла. Што се Републике Српске тиче експлоатација се обавља у неколико рудника, од којих по обиму и економском значају треба издвојити Угљевик, Гацко и Станаре. Као што је познато сва три угљенокопа у свом саставу имају термоелектране, од којих је најмања термоелектрана Станари. Обзиром на преостали животни вијек термоелектрана Гацко и Угљевик, које су почеле са радом 1983. односно 1985. за очекивати је да раде још неких двадесетак година. Ово тим прије ако се има на уму да је у Термоелектрани Угљевик изграђено постројење за одсумпоравање, те да по том основу, постоји обавеза враћања кредита који истиче 2039. године, што се мање-више поклапа и са количинама угља у оквиру одобреног експлоатационог поља. Термоелектрана Станари ће свакако „искористити“ могућност да ради до самог истека периода за постизање циља климатске неутралности до 2050. године. Сва друга предвиђања су у домену претпоставки. У случају да се БиХ остави могућност да овај рок до 2050. године пролонгира, за још коју годину, то би омогућили термоелектранама новије генерације као што су Станари и нови блок који је у изградњи у Тузли, додатни рад. Оно што се из ове перспективе може закључити је да неће бити изградње нових блокова, понајвише из разлога што ниједна финансијска институција неће кредитирати овакве пројекте. Поред тога, потписивањем споразума са Европском енергетском заједницом преузете су и одређене обавезе, тако да и ако би се обезбиједила финансијска средства од других кредитора, кинеских или слично, БиХ би се суочила са санкцијама, односно угрозила би свој европски пут, што никоме није у интересу.

### Коме је намијењана и који су аспекти који ће бити заступљени у оквиру Платформе?

Платформа ће бити отворена за дијалог актера широм региона о свим аспектима транзиције. План је да се кроз тзв. Twinning пројекте повежу региони угља из ЕУ са регионима са Западног Балкана и из Украјине, да се пружи техничка помоћ, те на тај начин ојачају капацитети институција. Све





## ЗАНИМЉИВОСТИ ИЗ РЕМОНТА

### ТАТЈАНА ПИЛОШ - ЗАВАРИВАЧ

Стереотипна подјела на мушко-женске послове укоријењена је међу свим генерацијама, али данас јој неколицина успјешно пркоси. Жена у војсци, полицији, хирургији, или жена која вози такси, у нашем друштву још увијек изазива зачуђене погледе и сумње да посао може бити добро обављен ако га не обавља мушкарац. Управо је то разлог због којег се даме рјеђе усуђују на обављање посла који није типичан за жене. Да сте се у РиТЕ Угљевику могли сусрести са разним занимањима није никаква новост, није новост ни да жене руководе службама на руднику, ни да раде у смјенама...али ипак до сада нисмо имали жену која ради како заваривач. Ове године на ремонту термоелектране Угљевику, ради дјевојка из Брода која је запослена у ДМ монтажи као варилац. Завршила је средњу туристичку школу, али није могла да нађе посао у струци. Неко вријеме је радила у трговини, а онда је одлучила да оде у ДМ монтажу и потражи посао. Они су јој понудили и обуку за заваривача, а након обуке и посао. Татјана Пилош руши предрасуде са постоји нешто што мушкарци могу, а жене не. Ово јој је први терен, ради у тиму, те са колегама испуњава зацртану норму. Не боји се висине и вари аргоном. Жели да научи електроварење. Колеге су је одлично прихватиле и нема проблема ни у односу са њима, а ни у извршавању задатака. У послу је, каже, важно бити предан и марљив и резултати неће изостати. Не треба одустати када вам упуте прву критику, већ треба упорно тежити остварењу зацртаног циља. Тања није жељела да животиари код куће и да чека да је родитељи издржавају, него је гледала гдје има посла и шта може да учини за себе. Посао јој не пада тешко, каже да није уморна и да са осмјехом приступа сваком новом изазову.



## КОМЕМОРАЦИЈА ПОВОДОМ СМРТИ АНТЕ ГАЈИЋА

Дугогодишњи директор РиТЕ Угљевику и председник Подручне привредне коморе Бијељина Анто Гајић након борбе са корона вирусом преминуо је у Београду у 66. години. Комеморација поводом смрти Анте Гајића одржана је у Центру за културу у Угљевику. Директор РиТЕ "Угљевику" Чедомир Стојановић рекао је на комеморацији да ће се сјећати Гајића као одговорног и посвећеног руководиоца и

неизбрисив траг у привредном и друштвеном животу регије и цијеле Српске.

Анто Гајић сахрањен је на гробљу Гај у Прибоју. Гајић је рођен 1955. године у Прибоју код Лопара, основне и постдипломске студије завршио је на Факултету техничких наука у Новом Саду, гдје је 2009. године стекао звање доктора наука у научној области Машинске конструкције, транспортни системи и логистика.



доброг сарадника, увијек спремног да знање и искуство подијели са другима и као човјека који је увијек гледао и стремио напријед.

Он је навео да је ово предузеће под Гајићевим руковођењем од 2007. до 2013. године постигло најбоље пословне резултате у послужератном периоду и истакао да ће га колеге, његови студенти и пријатељи памтити као врхунског стручњака.

Према Стојановићевим ријечима, Гајић је у животу добио многе битке, а битку са вирусом корона је, нажалост, изгубио.

На опроштајном скупу Гајићевих колега и пријатеља, начелник општине Василије Перић поручио је да ће Гајић остати упамћен као добар човјек, успјешан у струци који је значајно допринио развоју регије Семберије и Мајевице. У име Привредне коморе Републике Српске од Гајића се опростио дугогодишњи сарадник Михајло Видић, рекавши да је Гајић оставио

Радну каријеру започео је 1978. године у Руднику мрког угља у Бановићима, а од 1994. године био је запослен у Руднику и термоелектрани "Угљевику", гдје је обављао низ руководећих функција. Период у којем је Гајић обављао функцију директора РиТЕ "Угљевику" сматра се једним од најуспјешнијих у послужератном периоду.

Био је ангажован као професор на Педагошком факултету у Бијељини и Машинском факултету у Источном Сарајеву.

За председника Подручне привредне коморе Бијељина први пут је изабран 2017. године, а реизабран 10. фебруара 2021. године.

Био је члан Научног вијећа Института за природне и техничке науке Академије наука и умјетности Републике Српске. Аутор је неколико иновација и техничких унапређења, као и готово 40 научних и стручних радова презентованих на међународним научним скуповима и објављених у стручним часописима.



